

**WYMAGANE PARAMETRY TECHNICZNO-UŻYTKOWE PRZEDMIOTU
ZAMÓWIENIA ORAZ DOKUMENTY NIEZBĘDNE DO POTWIERDZENIA
SPEŁNIENIA WYMAGAŃ**

**Dostawa części zamiennych urządzeń do spawania i cięcia gazowego dla Polskiej Grupy
Górnictwej S.A. - nr grupy materiałowej 294-24**

Pozycje zgodnie z formularzem ofertowym

I. Wymagania prawne i wymagane parametry techniczno-użytkowe

1. Oferowane części zamienne muszą spełniać wymagania norm prawnych i przepisów obowiązujących na terenie Unii Europejskiej dla danego wyrobu
2. Osprzęt i części zamienne stanowiące przedmiot zamówienia muszą być fabrycznie nowe, kompletne, wolne od wad konstrukcyjnych, materiałowych i wykonawczych oraz ujęte w wykazach części zamiennych zawartych w dokumentacjach techniczno-ruchowych/instrukcjach użytkowania. Pod pojęciem fabrycznie nowy, Zamawiający rozumie części zamienne, które zostały wykonane wyłącznie z podzespołów, części i materiałów nowych, czyli takich, które nie były remontowane, regenerowane i używane.
3. Zamawiający dopuszcza składanie ofert równoważnych. Równoważność części dotyczy zarówno funkcji, właściwości jak i sposobu montażu (gabaryty, rozmieszczenie otworów mocujących, przyłączy itp.) tzn. podłączenie części zamiennnej równoważnej nie może wymagać zastosowania dodatkowych adapterów lub ingerowania w konstrukcję urządzenia.
4. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert równoważnych wg. poniższych kategorii:
 - **Oryginalne części zamienne** – podzespoły i części zamienne wykonane wg. rysunku oraz dokumentacji, zgodnie z którą Producent maszyny/urządzenia wykonał maszynę/urządzenie i ujęte w wykazie części zamiennych będących integralnym składnikiem DTR/instrukcji użytkowania.
 - **Zamienniki oryginalnych części zamiennych** – podzespoły i części zamienne równoważne z oryginalnymi częściami zamiennymi, wykonane przez inny podmiot niż:
 - Producent maszyny/urządzenia,
 - Właściciel dokumentacji (niebędący producentem maszyny/urządzenia), zgodnie z którą Producent maszyny/urządzenia wykonał maszynę/urządzenie,
 - Podmiot posiadający upoważnienie do produkcji oryginalnych części zamiennych na podstawie dokumentacji, zgodnie z którą Producent maszyny/urządzenia wykonał maszynę/urządzenie.
5. Wyroby będące przedmiotem zamówienia winny spełniać wymagania Norm dotyczących przedmiotu postępowania.
6. Dodatkowe wymagania: dot. Węży w oplocie metalowym:

poz. 3. **WĄŻ W OPLOCIE METALOWYM PRZYŁĄCZENIOWY PTFE DO GAZÓW TECHNICZNYCH Q 8 L-1500 GWINT KOŃCÓWKI PROSTEJ 3/4" PRAWY GWINT KOŃCÓWKI ZAGIĘT.W21,8X1/14"PRAWY Z LINKĄ ZABEZP. REDUKTOR SPAWALNICZY/INSTALACJA ZASILAJĄCA W GAZ HALE PRODUKCYJNE**

- długość 1,5 m,
- ciśnienie robocze: min. do 300 bar
- średnica wewnętrzna DN8 lub DN6
- medium: gazy techniczne (tlen argon, CO2)
- linka zabezpieczająca na całej długości,
- zgodność z normą EN ISO 10380 klasa I
- współczynnik bezpieczeństwa 4:1
- przewód odłuszczony
- materiał końcówek: stal nierdzewna
- materiał nakrętek stal nierdzewna lub mosiądz
- końcówka 1: typ: prosta; nakrętka; gwint 3/4" wewnętrzny prawy; na klucz 32; uszczelnienie płaskie, zgodność z normą DIN 447
- końcówka 2: typ: kątowa 90°, nakrętka; gwint W21,8x1/14" wewnętrzny prawy; na klucz 32; uszczelnienie płaskie; zgodność z normą DIN 447

poz. 4. WĄŻ W OPLOCIE METALOWYM PRZYŁĄCZENIOWY PTFE DO GAZÓW TECHNICZNYCH Q 8 L-6000 GWINT 1XGW M28X1,5 LEWY 1XGW 3/8" LEWY Z LINKĄ ZABEZPIEZAJĄCĄ REDUKTOR SPAWALNICZY/INSTALACJA ZASILAJĄCA W GAZ HALE PRODUKCYJNE

- długość : 6m;
- ciśnienie robocze min. do 20 bar;
- średnica wewnętrzna DN8 lub DN6;
- medium acetylen techniczny;
- linka zabezpieczająca na całej długości;
- zgodność z normą EN ISO 10380 klasa I;
- współczynnik bezpieczeństwa 4:1;
- przewód odłuszczony;
- materiał końcówek: stal nierdzewna;
- materiał nakrętek: stal nierdzewna lub mosiądz
- końcówka 1: typ: prosta; nakrętka; gwint M28x1,5 wewnętrzny lwy; na klucz 32; uszczelnienie płaskie; zgodność z normą DIN 447
- końcówka 2: typ: prosta; nakrętka; gwint 3/8" wewnętrzny lewy; na klucz 32; uszczelnienie płaskie; zgodność z normą DIN 447

II. Wymagane dokumenty, które należy załączyć do oferty

1. Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty - oświadczenie Wykonawcy, iż oferowany wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek – zgodnie z załącznikiem nr 1.
2. Oświadczenie o przynależności lub braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej – zgodnie z załącznikiem nr 2.
3. Oświadczenie Wykonawcy o posiadaniu statusu mikro przedsiębiorcy, małego przedsiębiorcy, średniego przedsiębiorcy, dużego przedsiębiorcy- zgodnie z załącznikiem nr 3.
4. Oświadczenie Wykonawcy, że oferowane części zamienne są nowymi, oryginalnymi częściami zamiennymi Producenta – zgodnie z załącznikiem nr 4.
5. Dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań przez przedmiot oferty w zależności od oferowanej kategorii części zamiennych:

W każdym przypadku, gdy ofertę składa Wykonawca **nie będący producentem maszyny /urządzenia:**

- **Oświadczenie Wykonawcy**, że oferowane części zamienne są nowymi, oryginalnymi częściami zamiennymi maszyny/urządzenia, której/którego przedmiot zamówienia **dotyczy** – zgodnie z załącznikiem 4/1
- **Oświadczenie Wykonawcy**, że oferowane części zamienne są nowymi, równoważnymi zamiennikami oryginalnych części zamiennych maszyny/urządzenia, której/którego przedmiot zamówienia dotyczy – zgodnie z załącznikiem nr 4/2

Dla ofert równoważnych należy dołączyć kartę katalogową lub DTR lub w języku polskim (ewentualnie jej fragment) – **jednoznacznie określając parametry oferowanego przedmiotu** zamówienia.

III. Wymagane dokumenty, które należy dostarczyć wraz z przedmiotem zamówienia (jeżeli dotyczy).

1. Przy każdej dostawie:
 - a) Dokument / dowód dostawy materiału ,
 - b) Karta gwarancyjna
 - c) Deklaracja zgodności

IV. Wymagania dotyczące gwarancji:

- Min. **12 miesięcy** od dostawy do magazynu Zamawiającego.

V. Inne:

- termin realizacji dostawy – **do 35 dni** od daty przekazania zamówienia Wykonawcy
- termin płatności – **30 dni**.

Podpis osoby sporządzającej załącznik do wniosku:

.....
Imię i nazwisko, podpis

Oświadczenie dotyczące przedmiotu oferty

1) Wykonawca, a w przypadku oferty wspólnej Pełnomocnik:

(pełna nazwa i adres)

2) Nazwa wyrobu:

(nazwa, nazwa handlowa, typ, odmiana, gatunek, klasa, itp.)

3) Producent wyrobu

4) Posiadane dokumenty, odniesienia:

Oświadczam z pełną odpowiedzialnością, że wyrób spełnia wymagania prawa polskiego i Unii Europejskiej w zakresie wprowadzenia na rynek.

Oświadczam, że przedmiot zamówienia dostarczony będzie w opakowaniu zwrotnym tj.:

.....
(Wypełnia Wykonawca określając rodzaj opakowania)

**) W przypadku braku informacji o rodzaju opakowania Zamawiający traktował będzie opakowanie jako opakowanie jednorazowe nie podlegające zwrotowi.*

(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych do reprezentowania
Wykonawcy/Pełnomocnika Wykonawcy)

**OŚWIADCZENIE
O PRZYNALEŻNOŚCI LUB BRAKU PRZYNALEŻNOŚCI DO TEJ SAMEJ
GRUPY KAPITAŁOWEJ**

Składając ofertę w niniejszym postępowaniu o udzielenie zamówienia w trybie aukcji spotowej o numerze oświadczamy, że:

- ☐ Nie należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2017 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. nr 50 poz. 331 z późn. zm.)

lub

- ☐ Należymy do grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16.02.2017 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (Dz. U. nr 50 poz. 331 z późn. zm.) i składamy w imieniu Wykonawcy:

| Nazwa grupy kapitałowej: | | |
|--|---------------------------------|----------|
| L.p. | Nazwa członka grupy kapitałowej | Siedziba |
| 1. | | |
| 2. | | |
| 3. | | |
| 4. | | |
| 5. | | |

Zamawiający wykluczy wykonawców, którzy należąc do tej samej grupy kapitałowej złożyli odrębne oferty w przedmiotowym postępowaniu, chyba, że na wniosek Zamawiającego wykażą, że istniejące między nimi powiązania nie prowadzą do zachwiania uczciwej konkurencji pomiędzy wykonawcami.

(pieczęć i podpis/y osoby/osób upoważnionych do reprezentowania
Wykonawcy/Pelnomocnika Wykonawcy)

Kod aukcji

Data

Nazwa Wykonawcy/członka konsorcjum:

OŚWIADCZENIE**O POSIADANIU STATUSU MIKROPRZEDSIĘBIORCY, MAŁEGO PRZEDSIĘBIORCY, ŚREDNIEGO
PRZEDSIĘBIORCY, DUŻEGO PRZEDSIĘBIORCY**

Wykonawca oświadcza, że **spełnia warunki / nie spełnia warunków** * do zakwalifikowania go do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw określonych w Załączniku 1 do Rozporządzenia Komisji (UE) nr 651/2014 z dnia 17 czerwca 2014 roku uznającego niektóre rodzaje pomocy za zgodne z rynkiem wewnętrznym w zastosowaniu art. 107 i 108 Traktatu (Dz. Urz. UE L187 z 26.06.2014 r.). Wykonawca potwierdza, iż jest świadomym, że zgodnie z przywołaną w zdaniu poprzedzającym regulacją, do kategorii mikroprzedsiębiorstw oraz małych i średnich przedsiębiorstw należą przedsiębiorstwa, które zatrudniają mniej niż 250 pracowników i których roczny obrót nie przekracza 50 milionów EUR, lub roczna suma bilansowa nie przekracza 43 milionów EUR.

(podpis osoby upoważnionej
do reprezentowania
Wykonawcy/członka konsorcjum)

* - *skreślić niewłaściwe*

Miejscowość: _____, dnia _____

Nazwa Wykonawcy składającego oświadczenie: _____

Adres siedziby: _____

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY OFERUJĄCEGO
ORYGINALNE CZĘŚCI ZAMIENNE
KTÓRYCH PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA DOTYCZY**

dotyczy: _____

_____ podać tytuł postępowania

_____ nr sprawy: _____

Uprawniony do reprezentowania Wykonawcy oświadczam, że części zamienne oferowane
w zadaniach / pozycjach nr: _____

formularza ofertowego są nowymi, oryginalnymi częściami zamiennymi wyprodukowanymi przez:

_____ ,
wpisać nazwę producenta części zamiennych oraz adres siedziby

pieczęć i podpisy osoby / osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy

Miejscowość: _____, dnia _____

Nazwa Wykonawcy składającego oświadczenie: _____

Adres siedziby: _____

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY OFERUJĄCEGO
ORYGINALNE CZĘŚCI ZAMIENNE
MASZINY / URZĄDZENIA, KTÓREJ / KTÓREGO
PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA DOTYCZY**

dotyczy: _____
podać tytuł postępowania

_____ nr sprawy: _____

Uprawniony do reprezentowania Wykonawcy oświadczam, że części zamienne oferowane w zadaniach / pozycjach nr formularza ofertowego są nowymi, oryginalnymi częściami zamiennymi maszyny/urządzenia, której/którego przedmiot zamówienia dotyczy, produkowanymi przez:

wpisać nazwę producenta części zamiennych oraz adres siedziby

które mogą być stosowane w:

należy wpisać rodzaj urządzeń, w których mogą być zastosowanie

produkcji:

należy wpisać nazwę producenta maszyny/urządzenia

pieczęć i podpisy osoby / osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy

Miejscowość: _____, dnia _____

Nazwa Wykonawcy składającego oświadczenie: _____

Adres siedziby: _____

**OŚWIADCZENIE WYKONAWCY OFERUJĄCEGO
RÓWNOWAŻNE ZAMIENNIKI ORYGINALNYCH CZĘŚCI
ZAMIENNYCH MASZINY/URZĄDZENIA,
KTÓREJ/KTÓREGO PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA DOTYCZY**

dotyczy: _____

podać tytuł postępowania

nr sprawy: _____

Uprawniony do reprezentowania Wykonawcy oświadczam, że

- Oferowane części zamienne są nowymi, równoważnymi zamiennikami oryginalnych części zamiennych maszyny/urządzenia, której/którego przedmiot zamówienia dotyczy, które mogą być stosowane w:

_____,
należy wpisać rodzaj urządzeń, w których mogą być zastosowanie

produkcji: _____

należy wpisać nazwę producenta maszyny/urządzenia

- Równoważność (zamiennność) oferowanych części z oryginalnymi częściami zamiennymi maszyny/urządzenia, której/którego przedmiot zamówienia dotyczy, została potwierdzona przez nas stosownymi obliczeniami i badaniami.
- Stosowanie oferowanych części zgodnie z ich przeznaczeniem (zakres zamienności, o którym mowa w ust. 2 niniejszego oświadczenia) nie spowoduje obniżenia poziomu bezpieczeństwa maszyny/urządzenia, w której/którym będą zastosowane, jak również nie spowoduje wytworzenia nowej maszyny lub urządzenia.

W poniższej tabeli przedstawiam potwierdzenie równoważności (zamienności) oferowanych części zamiennych z oryginalnymi częściami zamiennymi maszyny/urządzenia, której/którego przedmiot zamówienia dotyczy.

UWAGA! Wpisane w poniższej tabeli pozycje materiałowe winny być ponumerowane zgodnie z numeracją tabeli formularza ofertowego. Tabelę, w razie konieczności można złożyć w osobnym załączniku w układzie poziomym.

| L.p. | Nazwa części zamiennej oryginalnej | Nr rysunku części zamiennej oryginalnej | Nazwa części zamiennej równoważnej | Nr rysunku części zamiennej równoważnej | Producent części zamiennej równoważnej |
|------|------------------------------------|---|------------------------------------|---|--|
| 1. | | | | | |
| 2. | | | | | |
| 3. | | | | | |
| 4. | | | | | |
| 5. | | | | | |
| 6. | | | | | |
| 7. | | | | | |

| | | | | | |
|-----|--|--|--|--|--|
| 8. | | | | | |
| 9. | | | | | |
| 10. | | | | | |
| 11. | | | | | |
| 12. | | | | | |
| 13. | | | | | |
| 14. | | | | | |
| 15. | | | | | |
| 16. | | | | | |
| 17. | | | | | |
| 18. | | | | | |
| 19. | | | | | |
| 20. | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

pieczęć i podpisy osoby / osób upoważnionych do reprezentowania Wykonawcy